

innovus®

Decorative Products

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

MDF colorido para uso em ambiente seco

DESCRIÇÃO

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD é um aglomerado de fibras de média densidade pigmentado na massa, robusto e fácil de maquinar. Os pigmentos utilizados no INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD são introduzidos num estágio inicial do processo de produção, onde as fibras de madeira são cuidadosamente preparadas, proporcionando ao painel final uma impressionante consistência e durabilidade da cor, resistente à exposição à luz.

O INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD apresenta baixa emissão de formaldeído, classificado de acordo com as regras do organismo oficial California Air Resource Board (CARB NAF) e cumprindo com o limite da ChemVerbotsV (E05).

No que diz respeito à reação ao fogo, e de acordo com a EN 13986, o INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD com espessura ≥ 9 mm e uma densidade mínima de 600 Kg/m^3 , é classificado como D-s2, d0 (definição Euroclasses pela norma EN 13501-1).

Além do excelente desempenho técnico, os painéis INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD são produtos sustentáveis e com desempenho ambiental positivo.

Por favor, verifique a nossa brochura de oferta e serviço para obter informações sobre dimensões e espessuras disponíveis.

APLICAÇÕES

O INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD é um produto muito versátil sendo, portanto, o material ideal para designers e industriais, seja para mobiliário, design de interiores, montagem de lojas, elementos decorativos fresados, revestimento de paredes ou para outras aplicações criativas de interior.

As características técnicas do produto tornam-no adequado para a produção de estruturas tridimensionais. Após o corte, lixagem ou fresagem, a cor continuará viva e a superfície permanecerá estável e macia, permitindo a subsequente lacagem ou revestimento.

RECOMENDAÇÕES

Os painéis devem ser empilhados numa superfície dura, plana e protegidos do contato direto com a água. A variação dimensional (expansão e contração) em produtos de derivados de madeira está diretamente relacionada com o conteúdo de humidade e deve ser considerada durante o projeto e utilização do produto.

Os painéis INNOVUS COLOURED MDF são produzidos com pigmentos estáveis à luz UV, mas não devem, contudo, ser expostos à luz solar direta e permanente para evitar a descoloração. Recomenda-se a utilização de um acabamento estável à luz UV, bem como de um captador adicional de UV no sistema de verniz. Podem ocorrer ligeiras variações de cor entre diferentes produções e por isso recomendamos não misturar diferentes lotes de produção.

Os painéis à base de madeira são biodegradáveis e podem ser reciclados, siga os regulamentos locais para a eliminação de resíduos.

www.sonaearauco.com

TDS.03.01.SA.R04

PROPRIEDADES



RESISTÊNCIA À
EXPOSIÇÃO À LUZ



LACAGEM
PERFEITA



VERSATILIDADE



MAQUINABILIDADE



SEM ADIÇÃO DE
FORMALDEÍDO



CONFORME COM
CHEMVERBOTS
(E05)



MOBILIÁRIO



REVESTIMENTOS



ESCRITÓRIOS
& ENSINO



RESTAURAÇÃO
& HOTELARIA



SAÚDE &
BEM-ESTAR



RETALHO &
EXPOSIÇÕES



COZINHAS

**SONAE
ARAUCO**

Taking wood further

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

MDF colorido para uso em ambiente seco

CARACTERÍSTICAS GERAIS

PROPRIEDADE	TESTE	UNIDADE	GAMA DE ESPESSURA (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Tolerância na espessura	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,3
Tolerância no comprimento e largura	EN 324-1	mm/m	± 2	± 2	± 2
Tolerância na retidão dos bordos	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Tolerância na esquadria	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Tolerância para a densidade média	EN 323	%	± 7	± 7	± 7
Teor de humidade	EN 322	%	4 - 11	4 - 11	4 - 11

INFORMAÇÃO TÉCNICA

PROPRIEDADE	TESTE	UNIDADE	GAMA DE ESPESSURA (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Densidade*	EN 323	Kg/m ³	770	760	755
Resistência à flexão	EN 310	N/mm ²	≥ 26	≥ 24	≥ 22
Módulo de elasticidade	EN 310	N/mm ²	≥ 2500	≥ 2300	≥ 2200
Resistência à tração	EN 319	N/mm ²	≥ 0,65	≥ 0,60	≥ 0,55
Inchamento em espessura 24 horas	EN 317	%	≤ 15	≤ 12	≤ 10
Classe de emissão de formaldeído			CARB NAF / EPA TSCA **		

* Deve ser usado somente como referência
** Conforme com o limite da ChemVerbotsV (E05)

O INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD é produzido com resinas isentas de formaldeído (certificado NAF). A sigla NAF significa „No-Added Formaldehyde” e é uma classificação do CARB (California Air Resources Board). Atualmente, é o padrão mais rigoroso para emissões de formaldeído em painéis à base de madeira. O produto também é conforme com o US EPA TSCA TITLE VI.

Os painéis INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD cumprem as especificações da norma EN 622, tipo MDF, e são marcados CE. Para mais informações sobre as propriedades técnicas, por favor consultar a Declaração de Performance do produto (DoP).

CERTIFICAÇÕES

Por favor, preste atenção aos produtos certificados:



A marca da gestão florestal responsável
FSC® C104607



FSC® e PEFC - os produtos certificados estão disponíveis a pedido e disponibilidade.

www.sonaearauco.com

TDS.03.01.SA.R04

Todos os nomes de produtos e empresas mencionados nesta ficha técnica são nomes comerciais e/ou marcas registadas pertencentes aos respetivos proprietários. É proibida a reprodução sem a autorização expressa da Sonae Arauco e/ou do respetivo proprietário da marca comercial. A Sonae Arauco não assume qualquer responsabilidade por eventuais erros contidos neste folheto. Esta ficha técnica reflete as especificações técnicas atualizadas na data de impressão e será substituída por novas edições. Devem observar-se as nossas instruções de utilização detalhadas. Os regulamentos de construção aplicáveis devem ser respeitados. É importante verificar a adequação do material à finalidade a que se destina.